SCHEDA TECNICA

MISTA BITUMATA A.M. TIPO 1 - 4,1% BITUME 45/80-60 Prov. CR

N° ST: CB-035

Nome commerciale del prodotto:	MISTA BITUMATA A.M. TIPO 1 - 4,1% BITUME 45/80-60 Prov. CR
Usi previsti del prodotto da costruzione:	UNI EN 13108-1:2016 – Miscele bituminose - Conglomerato bituminoso prodotto a caldo
Designazione della miscela:	CB | 20 | BASE | PMB 45/80-60
Descrizione:	Il prodotto conglomerato bituminoso MISTA BITUMATA A.M. TIPO 1 – 4,1% BITUME 45/80-60 Prov. CR è un prodotto costituito da una miscela accuratamente proporzionata di aggregati grossi, aggregati fini, filler naturali e aggregati da recupero (fresati d'asfalto), impastati con bitume modificato ed additivo.
Unità di riferimento:	Prodotto sfuso
Organismo Notificato per la Marcatura CE: *(Sistema di attestazione 2+)*	**DNV Business Assurance Italy Srl** Via Energy Park, 14 IT – 20871 Vimercate (MB) CERTIFICATO DI CONFORMITA': **0496-CPR-0289**
Ente di Certificazione della % di materiale riciclato: *(CAM - CRITERI AMBIENTALI MINIMI)*	**SI CERT Italy S.r.l.** Via S.S. 18, 119-121 84047 Capaccio - Paestum (SA) - Italia CERTIFICATO DI CONFORMITA': **024E-EDQ-RMI**
Campo di applicazione:	Il prodotto MISTA BITUMATA A.M. TIPO 1 - 4,1% BITUME 45/80-60 Prov. CR è utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali di tipo semirigido. Lo strato di base, solitamente realizzato in conglomerato bituminoso a caldo, ha la funzione principale di tipo strutturale, dovendo esso trasferire agli strati sottostanti, in maniera adeguatamente attenuata, i carichi verticali e orizzontali in modo che non si verifichino deformazioni o rotture. Esso è destinato ad essere collocato a diretto contatto con lo stabilizzato o con il misto cementato. Normalmente ha uno spessore compresso tra 10 e 30 cm.
Messa in opera:	Il conglomerato bituminoso è un materiale che viene impastato e posato a caldo. Di norma le temperature che devono raggiungere i conglomerati variano da 130 a 150°C; nel caso di bitumi modificati tali temperature possono essere maggiori. I conglomerati bituminosi non vanno sottoposti a temperature eccessivamente elevate poiché si potrebbero danneggiare le proprietà leganti del bitume; inoltre, poiché la lavorabilità del materiale è garantita dalla sua temperatura, questa non deve essere neppure troppo bassa per non compromettere le caratteristiche finali del conglomerato posato. Il periodo ideale di preparazione e di posa della miscela bituminosa è pertanto quello che va da marzo a novembre, considerando che le condizioni meteorologiche siano buone, ovvero con livelli di umidità non troppo elevati.

% COMPLESSIVA DI MATERIALE RICICLATO CONTENUTO			
DESCRIZIONE MATERIALE	% PRE - CONSUMER	% POST - CONSUMER	% SOTTOPRODOTTO
Materiale 1	__,__%	100,00%	__,__%
Materiale 2	__,__%	100,00%	__,__%
Materiale 3	__,__%	__,__%	100,00%
Materiale 4	__,__%	__,__%	__,__%
Materiale 5	__,__%	__,__%	__,__%
TOTALE SULLA MISCELA	**__,__%**	**20,74%**	**2,69%**

Note – Avvertenze

Prodotto ad uso professionale. I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare l'ultima versione dal seguente link: https://www.bernardelligroup.com/it/documentazione/certificazioni.html