SCHEDA TECNICA

BINDER A.M. AC20 BIN PMB 25/55-70

N° ST: CB-061

Nome commerciale del prodotto:	BINDER A.M. AC20 BIN PMB 25/55-70
Usi previsti del prodotto da costruzione:	UNI EN 13108-1:2016 – Miscele bituminose - Conglomerato bituminoso prodotto a caldo
Designazione della miscela:	CB | 20 | BINDER | PMB 25/55-70
Descrizione:	Il prodotto conglomerato bituminoso BINDER A.M. AC20 BIN PMB 25/55-70 è un prodotto costituito da una miscela accuratamente proporzionata di aggregati grossi, aggregati fini, filler naturali e aggregati da recupero (fresati d'asfalto e scorie d'acciaieria), impastati con bitume modificato ed additivo.
Unità di riferimento:	Prodotto sfuso
Organismo Notificato per la Marcatura CE: *(Sistema di attestazione 2+)*	**DNV Business Assurance Italy Srl** Via Energy Park, 14 IT – 20871 Vimercate (MB) CERTIFICATO DI CONFORMITA': **0496-CPR-0289**
Ente di Certificazione della % di materiale riciclato: *(CAM - CRITERI AMBIENTALI MINIMI)*	**SI CERT Italy S.r.l.** Via S.S. 18, 119-121 84047 Capaccio - Paestum (SA) - Italia CERTIFICATO DI CONFORMITA': **024E-EDQ-RMI**
Campo di applicazione:	Il conglomerato bituminoso BINDER A.M. AC20 BIN PMB 25/55-70 ha un'elevata resistenza meccanica, è di tipo semichiuso ed ha funzione di strato di ancoraggio per lo strato superficiale di usura; strutturalmente trasferisce, senza deformazioni permanenti, i carichi superficiali dallo strato di usura allo strato di base o direttamente agli strati di fondazione, qualora la struttura non preveda lo strato di base. Il prodotto è l'ideale per strati di collegamento delle pavimentazioni multistrato in conglomerato bituminoso, flessibili o semirigide, di: autostrade, strade extraurbane, strade urbane, strade comunali, strade vicinali, piazzali ed ogni altro impiego specifico previsto progettualmente.
Messa in opera:	Il conglomerato bituminoso è un materiale che viene impastato e posato a caldo. Di norma le temperature che devono raggiungere i conglomerati variano da 130 a 150°C; nel caso di bitumi modificati tali temperature possono essere maggiori. I conglomerati bituminosi non vanno sottoposti a temperature eccessivamente elevate poiché si potrebbero danneggiare le proprietà leganti del bitume; inoltre, poiché la lavorabilità del materiale è garantita dalla sua temperatura, questa non deve essere neppure troppo bassa per non compromettere le caratteristiche finali del conglomerato posato. Il periodo ideale di preparazione e di posa della miscela bituminosa è pertanto quello che va da marzo a novembre, considerando che le condizioni meteorologiche siano buone, ovvero con livelli di umidità non troppo elevati.

% COMPLESSIVA DI MATERIALE RICICLATO CONTENUTO			
DESCRIZIONE MATERIALE	% PRE - CONSUMER	% POST - CONSUMER	% SOTTOPRODOTTO
Materiale 1	__,__%	__,__%	100,00%
Materiale 2	__,__%	__,__%	100,00%
Materiale 3	__,__%	__,__%	__,__%
Materiale 4	__,__%	__,__%	__,__%
Materiale 5	__,__%	__,__%	__,__%
TOTALE SULLA MISCELA	**__,__%**	**__,__%**	**33,52%**

Note – Avvertenze

Prodotto ad uso professionale. I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare l'ultima versione dal seguente link: https://www.bernardelligroup.com/it/documentazione/certificazioni.html