



decor
STONE
SUPERFICI CONTINUE IN PIETRA E RESINA

**LA POSA IN
POCHI PASSI**



 *valore
in edilizia*

BERNARDELLI
GROUP



CONSIGLI DI POSA PER PAVIMENTAZIONI ESTERNE



.1

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

DECORSTONE può essere posato direttamente sia su calcestruzzi di vecchia fattura che di nuova realizzazione, CLS Dreno, massetti cementizi, ceramica e pietra naturale.

Al fine di non pregiudicare le proprietà di adesione, tali supporti dovranno essere puliti, privi di polvere, coesi, senza sostanze grasse e/o oleose. Per ottimizzare l'adesione di DECORSTONE può essere previsto anche l'utilizzo di un primer.



.2

PREPARAZIONE DECORSTONE

DECORSTONE (aggregato+resina) va mescolato con l'impiego di un miscelatore finché i ciottoli non saranno completamente ricoperti di resina.

La miscela ottenuta dovrà essere omogenea.

È molto importante rispettare il rapporto indicato aggregato-resina del 5% ca.

.3

STESURA DECORSTONE

Una volta miscelato, il prodotto va versato sul supporto e distribuito uniformemente tramite una staggia o un frattone. Poi deve essere lisciato e compattato per ottenere una superficie uniforme e regolare. DECORSTONE andrà steso con una spatola o una cazzuola e compattato con una staggia metallica fino a ottenere lo spessore desiderato. Il tempo di lavorabilità del prodotto è di 55 - 75 minuti circa, in base a temperatura e umidità. In ambienti a 20° e 50% di umidità relativa la lavorabilità sarà di circa 75 minuti.

Spessori consigliati

- Per aree pedonabili 1 cm ca.
- Per aree carrabili 2 cm ca.

.4

PULIZIA DECORSTONE

Le superfici di DECORSTONE possono essere facilmente pulite con aspirapolvere o con acqua, mentre, è sconsigliato l'utilizzo di prodotti aggressivi e/o corrosivi.

Sulle superfici esterne è possibile utilizzare idropulitrici con pressione massima 80/90 bar.



AVVERTENZE E CONSIGLI

- La temperatura di lavorazione deve essere compresa tra + 8°C e + 30°C
- Evitare forte irraggiamento solare
- La resina reagisce a contatto con l'umidità. Per questo motivo la superficie deve essere protetta dall'umidità fino a completa asciugatura
- Le basse temperature rallentano, le alte accelerano il tempo di indurimento
- Rispettare i dosaggi per evitare ombreggiature sulla superficie
- Eventuale sovradosaggio del legante può determinare la formazione di bolle e crateri
- Accertarsi che l'inerte sia perfettamente asciutto
- La presenza di umidità determina perdita di coesione
- La compattatura è essenziale per la buona riuscita del lavoro.