

PASSIVANTE

MALTA CEMENTIZIA PASSIVANTE
PER LA PROTEZIONE DEI FERRI D'ARMATURA

- ✓ OTTIMA ADERENZA AL METALLO.
- ✓ PH FORTEMENTE ALCALINO.
- ✓ ADDITIVATO CON INIBITORI DI CORROSIONE.
- ✓ RESISTENTE ALLA NEBBIA SALINA.



EN 1504-7



PASSIVANTE è una malta cementizia monocomponente anticorrosiva a base di leganti cementizi, resine sintetiche, microsilici e speciali additivi inibitori della corrosione. **PASSIVANTE** è una malta appositamente studiata per la protezione dei ferri d'armatura per prevenire e contrastare la formazione di ruggine, specifica per il ripristino del cemento armato strutturale e non strutturale.

PASSIVANTE ha una ottima adesione sul metallo e costituisce un ottimo ponte d'aggrappo per malte da ripristino cementizie.

Il prodotto risponde ai requisiti della EN 1504-7 e a indurimento avvenuto è resistente alla nebbia salina secondo la normativa EN 15183.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere, sostanze grasse e/o oleose, sufficientemente planari e devono presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm². Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, i ferri d'armatura soggetti a ossidazione devono essere spazzolati e puliti in modo da eliminare ogni traccia di ossidazione. Rimuovere il calcestruzzo sfarinato e/o degradato con l'aiuto di idrodemolitrici o idrosabbiatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Un secchio di **PASSIVANTE** va miscelato con l'aggiunta di 1,5 litri di acqua pulita. Mescolare per qualche minuto fino a ottenere un impasto omogeneo e pennellabile. Applicare entro 1 ora dalla preparazione.

Applicare il prodotto direttamente sui ferri d'armatura precedentemente puliti mediante pennello, facendo attenzione di ricoprirne perfettamente l'intero sviluppo. È consigliabile applicare 2 mani di **PASSIVANTE** a distanza di almeno 1 ora e mezza, stendendo il prodotto anche sulle porzioni di cemento armato adiacenti in modo da ottenere un ponte d'aggrappo anche per la successiva stesa della malta da ripristino. Una volta asciugato il prodotto, dopo circa 6-24 ore (in funzione della temperatura e dell'umidità relativa), procedere alla ricostruzione del cemento armato.

PASSIVANTE

MALTA CEMENTIZIA PASSIVANTE
PER LA PROTEZIONE DEI FERRI D'ARMATURA

DATI TECNICI

DESCRIZIONE	U.M.	METODO DI PROVA	VALORI MEDI su base annua
Aspetto	—	—	Polvere
Colore	—	—	Rossastro
Granulometria	mm	—	0÷ 0,5
Massa volumica fresca	kg/m ³	EN 1015-6	1.700
Tempo di attesa tra due mani successive	h	—	1,5 ca
Tempo di lavorabilità	min	—	60 ca
Tempo di attesa prima di applicare la malta da ripristino	h	—	6÷ 24
Spessore consigliato	mm	—	2,0
Contenuto di cloruri	—	—	Assenti
Adesione al supporto:	Tondino di ferro Calcestruzzo	N/mm ² EN 15184	≥ 2,0 ≥ 2,0
Resistenza alla trazione per flessione a 7 gg	N/mm ²	EN 196-1	5,5
Ph della malta	—	—	12,5
Classe di reazione al Fuoco	—	EN 13501-1	F

CONFEZIONI

Secchi di plastica da 5 kg.

CONSUMI

150 g/m ca. per singolo tondino di Ø 10 mm, applicando 2 mm di prodotto.

AVVERTENZE

- Temperatura d'impiego da +5 °C a + 35 °C.
- **PASSIVANTE** è pronto all'uso, va solo impastato con acqua pulita, si **SCONSIGLIA VIVAMENTE** di aggiungere aggregati, cemento, calce o altro, pena la compromissione delle caratteristiche fisico-meccaniche e applicative.
- Proteggere la superficie di applicazione dall'irraggiamento solare diretto, dalla pioggia e dal vento forte.
- Durante la lavorazione e l'asciugatura la temperatura dell'aria, del materiale e del fondo deve mantenersi compresa tra i +5 °C a + 35 °C. Temperature maggiori ai + 35 °C possono alterare le caratteristiche di lavorazione del prodotto.
- L'elevata umidità relativa alle basse temperature può allungare sensibilmente i tempi di asciugatura.
- **PASSIVANTE** si conserva per 12 mesi se mantenuto in confezione integra, in condizioni ambientali normali.



I dati tecnici sono valori medi su base annua ottenuti dalle analisi eseguite su campioni provenienti dalla produzione di fabbrica ed eseguiti in laboratorio in condizioni termo igrometriche controllate. I contenuti tecnico-applicativi riportati nella scheda tecnica sono il frutto delle nostre migliori e attuali conoscenze. Non avendo informazioni in merito alle reali condizioni ambientali di cantiere e alle modalità applicative del prodotto, le informazioni riportate in scheda tecnica sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti. In ogni caso l'utilizzatore è tenuto a verificare preventivamente l'idoneità del prodotto mediante prove preliminari. La presente scheda potrebbe subire delle modifiche tecniche ed essere superata da nuove edizioni, si consiglia quindi di scaricare dal sito www.bernardelligroup.com l'ultima versione.